

第9章 塗装仕様

コンクリート面

アクリルシリコン樹脂塗料仕上げ（全面剥離）

工 程	規格	工 法	面の処理・塗料その他	塗布量 (kg/m ²)	メーカー・製品名
1	既存塗膜除去		全面剥離は超音波振動剥離工具にて素地が現れるまで塗膜を除去する。		
2	下地調整		第7章 下地調整のA・B・C・D工法による		
3	吸込み止め	刷毛・ローラー	2液型エポキシ樹脂プライマー	0.10	日本ペイント/ タフガード E プライマー
4	下地処理1	刷毛・ローラー	水性エポキシ樹脂プライマー		日本ペイント/ タフガード EWプライマー
5	研磨（空研ぎ）		耐水研磨紙#80~100		
6	下地処理2	刷毛・ローラー	水性エポキシ樹脂プライマー		日本ペイント/ タフガード EWプライマー
7	研磨（空研ぎ）		耐水研磨紙#80~100		
8	接着剤塗布	ヘラ・コテ・ローラー	ガラスクロス用接着剤		日本ペイント/ タフガード E クロス用中塗 N
9	ガラスクロス貼付	脱気ローラー等	ガラスクロス		
10	ガラスクロス押え	ヘラ・コテ・ローラー	ガラスクロス用接着剤		日本ペイント/ タフガード E クロス用中塗 N
11	パテかい	金ベラ	エポキシ樹脂パテ		日本ペイント/ タフガード E パテ
12	研磨（空研ぎ）		耐水研磨紙#120~180		
13	パテかい	金ベラ	エポキシ樹脂パテ		日本ペイント/ タフガード E パテ
14	研磨（空研ぎ）		耐水研磨紙#120~180		
15	下塗り	刷毛・ローラー	2液型エポキシ樹脂プライマー	0.10	日本ペイント/ タフガード E プライマー
16	中塗り	吹付け	アクリルシリコン樹脂塗料	0.26	日本ペイント/ ファインシリコンフレッシュ
17	研磨（空研ぎ）		耐水研磨紙#320~400		
18	上塗り①	吹付け	アクリルシリコン樹脂塗料	0.12	日本ペイント/ ファインシリコンフレッシュ
19	研磨（空研ぎ）		耐水研磨紙#320~400		
20	上塗り②	吹付け	アクリルシリコン樹脂塗料	0.12	日本ペイント/ ファインシリコンフレッシュ